

babyplast LSR



微型液态硅胶精密注塑机



液态硅胶精密注塑机

专门为微量液态硅橡胶射出成型而设计的微型注塑机

Babyplast 6/10P LSR 微型注塑机

小机器大作为

可连接三种不同的AB胶供料系统

使用Babyplast生产微型硅胶零件，可以大大降低设备、模具及运作的成本。

- 0.5公升预混式供料系统（A胶+B胶预混好后的罐装分装系统）
- 1公升供料系统（带1公升A胶桶+1公升B胶桶的自动喂料系统）
- 20公升供料系统（带20公升A胶桶+20公升B胶桶的自动喂料系统）

精准的微量射出

专门针对微量射出设计的柱塞式注射系统，即使对于注射量少于0.1立方厘米，都可以精密控制射出
根据不同的产品及注射量，有5种活塞直径（10、12、14、16、18mm）可供选择
可偏心注射入水，以获取最佳进胶位置



人性化操作界面

- 彩色触摸显示屏
- 页面操作简便及人性化
- 可处理和储存100套模具资料
- USB记忆驱动备份
- 以太网连接方式：modbus TCP

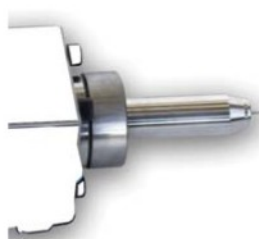
LSR射出单元组件



微型硅胶制品



LSR气动式关闭射嘴



微型硅胶制品





0.5公升预混式供料系统

- 可以罐装0.5公升预混好的AB胶的喂料系统
- 微量精密的AB混料方案
- 不需要每台硅胶机都配备一台传统的AB胶供料系统
- 可以使用现有的AB胶供料系统，预混分装到0.5公升的料桶，快速低成本地实现批量生产

1L供料系统

- 带有两个1公升的料桶分别装载A胶和B胶的气动式混合供料系统
- 每次装载可以满足Babyplast机台连续生产7-8小时
- 可选色浆供料装置



20公升供料系统

- 带有两个20公升的料桶分别装载A胶和B胶的气动式或伺服驱动式供料系统
- 每次装载可以满足Babyplast机台多日的连续生产
- 可选色浆供料装置



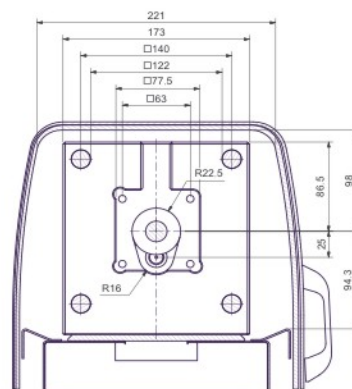
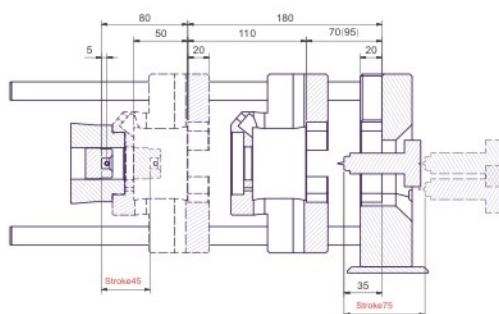
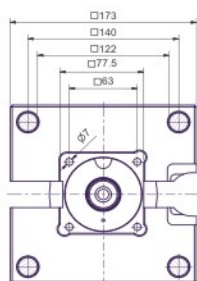


610P LSR

技术参数

Babyplast 6/10P LSR 液态硅胶精密注塑机

机器模板图



柱塞直径	mm	10	12	14	16	18
注射量	cm ²	4,7	6,8	9,2	12	15
注射压力	bar	2.025	1.830	1.340	1.030	815
总功率	kW	3				
锁模力	kN	62				
开模力	kN	4				
开模行程	mm	110				
顶出力	kN	7,5				
顶出行程	mm	50				
系统压力	bar	130				
油箱容积	L	15				
干循环	sec	2,4				
噪音水平	db	<70				
净重	kg	150				
连接负载	3 ~ 400V. 50/60 Hz. + Neutral + Earth 3 ~ 230V. 50/60 Hz. + Earth 1 ~ 230V. 50/60 Hz. + Earth					