



动力与灵活的完美结合 新型全电动PX系列注塑机

Engineering Passion

Krauss Maffei

PX系列注塑机的规格及应用实例

应用领域



汽车



医药



电气/电子装置



包装

合模单元/注射单元一览

机器/ 锁模力 单位: 吨	拉杆间距 (h _{xv}) 单位: mm	注射单元 (螺杆直径, 单位: mm)																										
		SP 55				SP 100				SP 180				SP 250			SP 380			SP 540			SP 750			SP 1000		
		15	18	20	22	20	22	25	28	25	28	30	35	30	35	40	35	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	60
PX 50	370 x 320	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
PX 51	435 x 385	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
PX 80	420 x 370					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
PX 81	485 x 435					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
PX 120	470 x 420									■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
PX 121	530 x 480									■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
PX 160	520 x 470													■	■	■	■	■	■	■	■							
PX 161	585 x 535													■	■	■	■	■	■	■	■							
PX 200	570 x 520																■	■	■	■	■							

标准

可选

■ 标准
■ 可选

动力与灵活的完美结合 新型全电动PX系列注塑机

PX系列注塑机满足您对更高灵活性的要求，并进一步提高生产效率。您可以从大量模块中选择，根据您的生产要求完美组合您的PX系列注塑机。方便地配置您期望的注塑机！

坚固的机械系统、高精度且动力强劲的驱动技术以及智能的能源管理系统，所有这些使PX系列注塑机能够可靠、高产、高效地胜任各类注塑作业。操作高度符合人机工程学，合模装置下方提供最大的空间和最佳的可达性，这些特点确保注塑机具有最友好的操作性。

PX系列注塑机因其整个使用寿命期间的灵活性而广受好评：

选择灵活性

- 合模装置和注射装置组合选择范围广泛
- 更多的功率和功能选项

生产灵活性

- 人机工程学和可达性，易于操作
- 模具更换便捷，起动快速

加装灵活性

- 宽广的应用范围选项
- 通过售后服务产品随时保持最新状态

技术全透明 全电动PX系列注塑机

全面的
自动化解决方案

顶出装置具有
最大的行程
(液压或电动)

线性导向装置上有
宽大的支撑式移动载模板

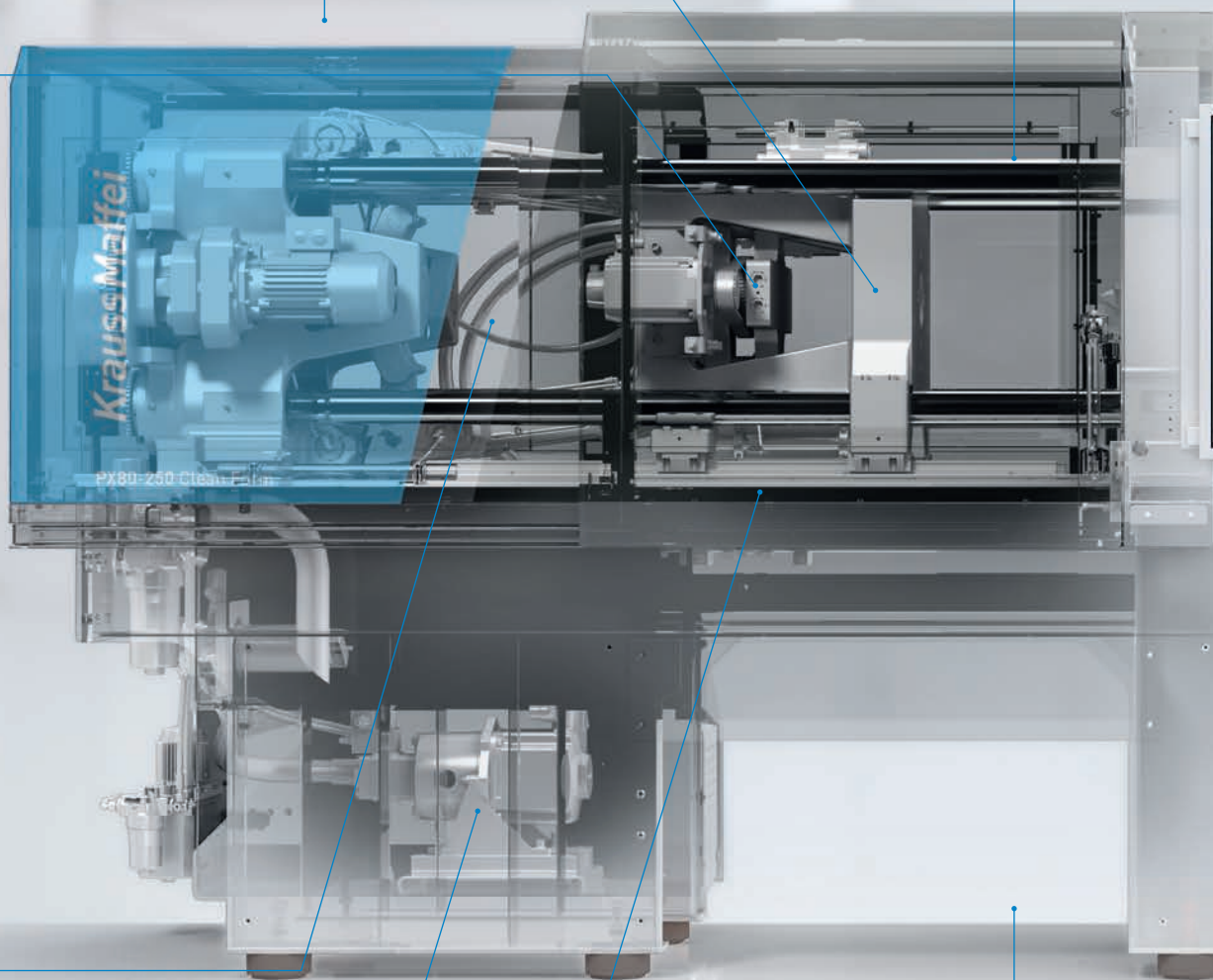
每个锁模力规格有
两种载模板尺寸

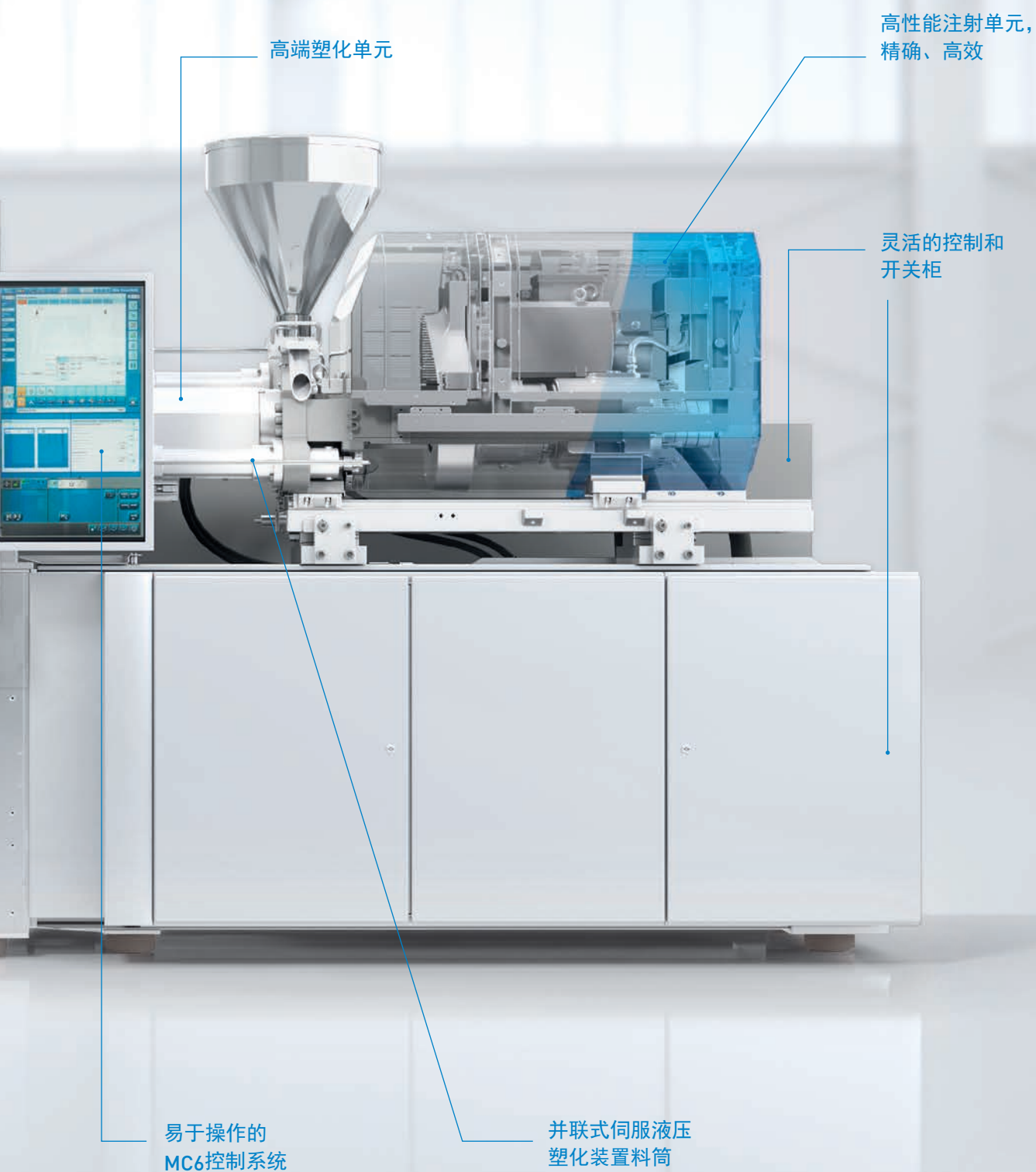
更快、更结实的
5点式双肘杆

集成式
伺服液压系统

最佳的可达性

最大自由空间
确保零件的取用



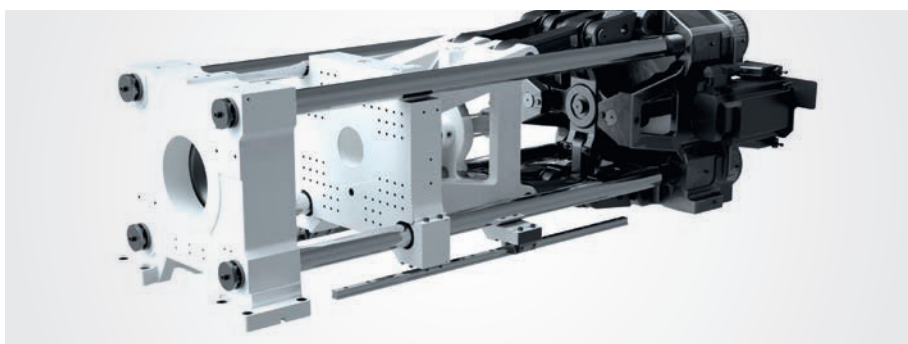


超级组合 在合模和注射中具有首屈一指的灵活性

PX系列注塑机的主要特征是注射单元和合模单元的个性化组合。该系列机器为生产灵活性树立了新的标杆：您可以根据您的实际需要配置机器，不多也不少。

多面合模单元提供出色的生产效率

高效、高动态性能的5点式双肘杆结合智能伺服驱动技术可同时提供出色的生产效率和经济性完美的模具保护。



5点式双肘杆效率高，动态性能极佳。

合模装置/注射装置组合方式多种多样

完美利用生产面积：利用分段式机座可多样性地组合合模装置和注射装置——机器的长度可完全依据实际需要而定。例如当大合模单元和小注射单元相互连接时。



一流的注射单元

一流的塑化装置与精密的驱动技术的完美协作，实现最大的恒定注射重量。PX系列机器以极高的质量和效率重复生产模制品——针对每一次注射。

双并联伺服液压塑化装置料筒提供完美的中心喷嘴压紧力——非常快速，且无横向力。这可以缩短循环时间并防止喷嘴泄漏。

螺杆和止回阀选择范围广泛

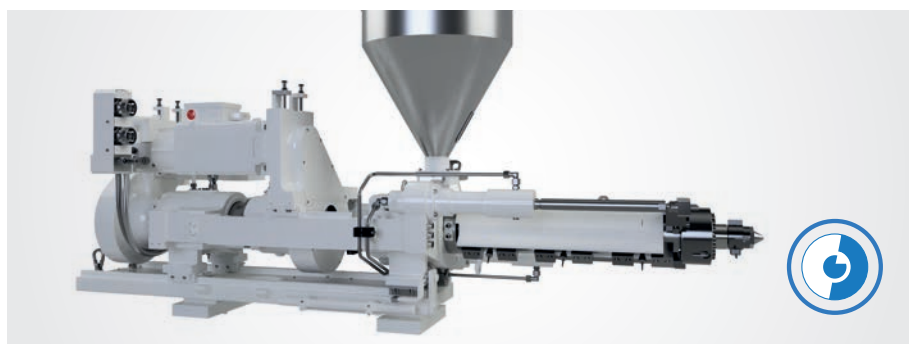
所有PX系列机器的塑化装置拥有出色的熔料品质，应用范围广泛。此外，您还可以在广泛的螺杆和止回阀品种中为特殊的加工要求进行选择——也有高温和高功率规格 (HPS)，当然还包括合适的耐磨损保护装置。

您的优势：

- 优化长度和空间的利用
- 有针对性地投资锁模力和注射功率
- 模具使用更灵活
- 循环时间短
- 可用性高
- 能源成本低
- 使用范围非常广泛
- 使用寿命更长
- 出色的熔料品质
- 塑化效率高



您可以从广泛的品种中选择螺杆和止回阀。



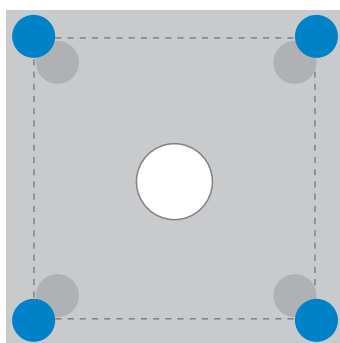
PX系列机器代表着每一次注射的质量和效率。

精心设计的合模装置 模块化结构带来自由的模具应用

标准型PX系列机器即可提供大尺寸载模板、模具安装高度和模具开启行程，可灵活使用各种大型模具。此外还可相应增加模具安装高度。

加大型载模板

达到80吨锁模力后，您的模具还需要更大的空间？那么您可以选择PX 81型机器。这样您就可以获得大得多的模具安装空间，为您的日常生产提供更高的匹配能力。为此，您不必购买更高一级锁模力的机器。当然，最大允许模具重量也随之增加。



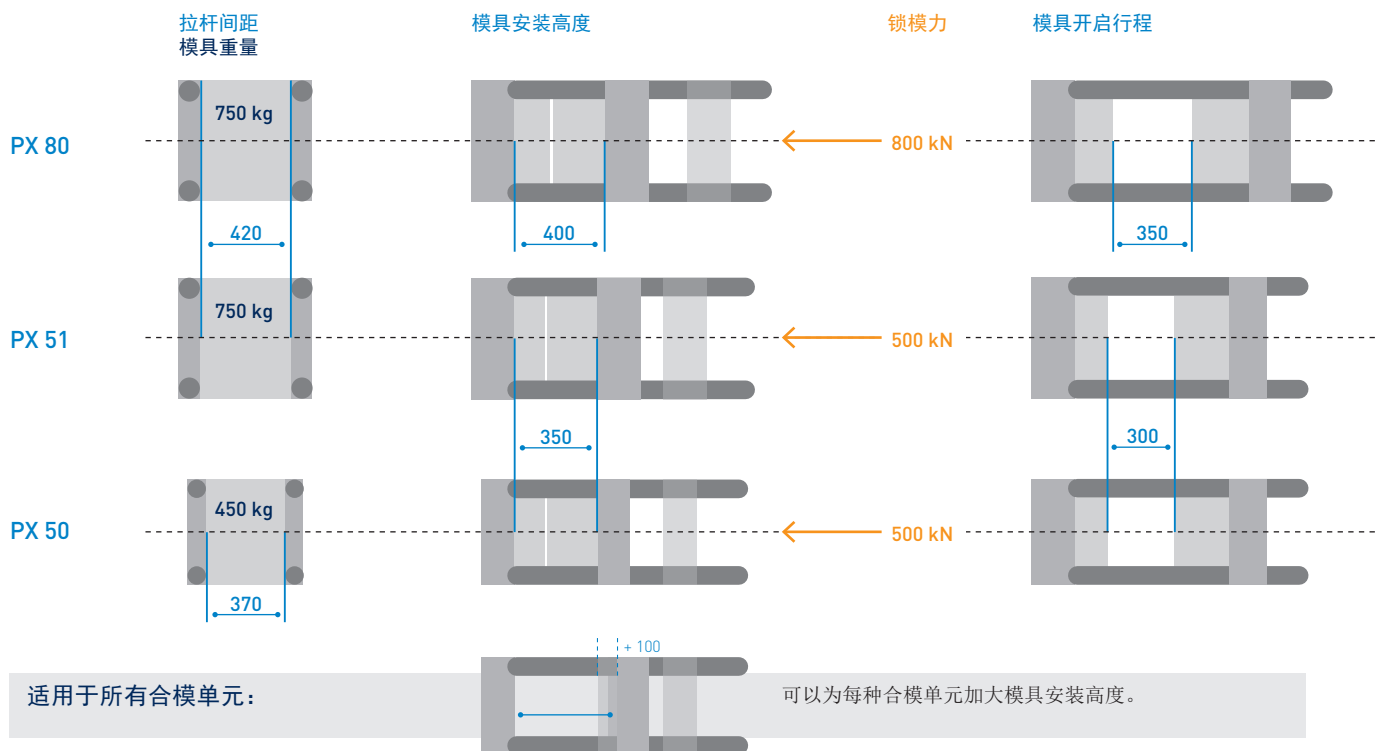
您的优势：

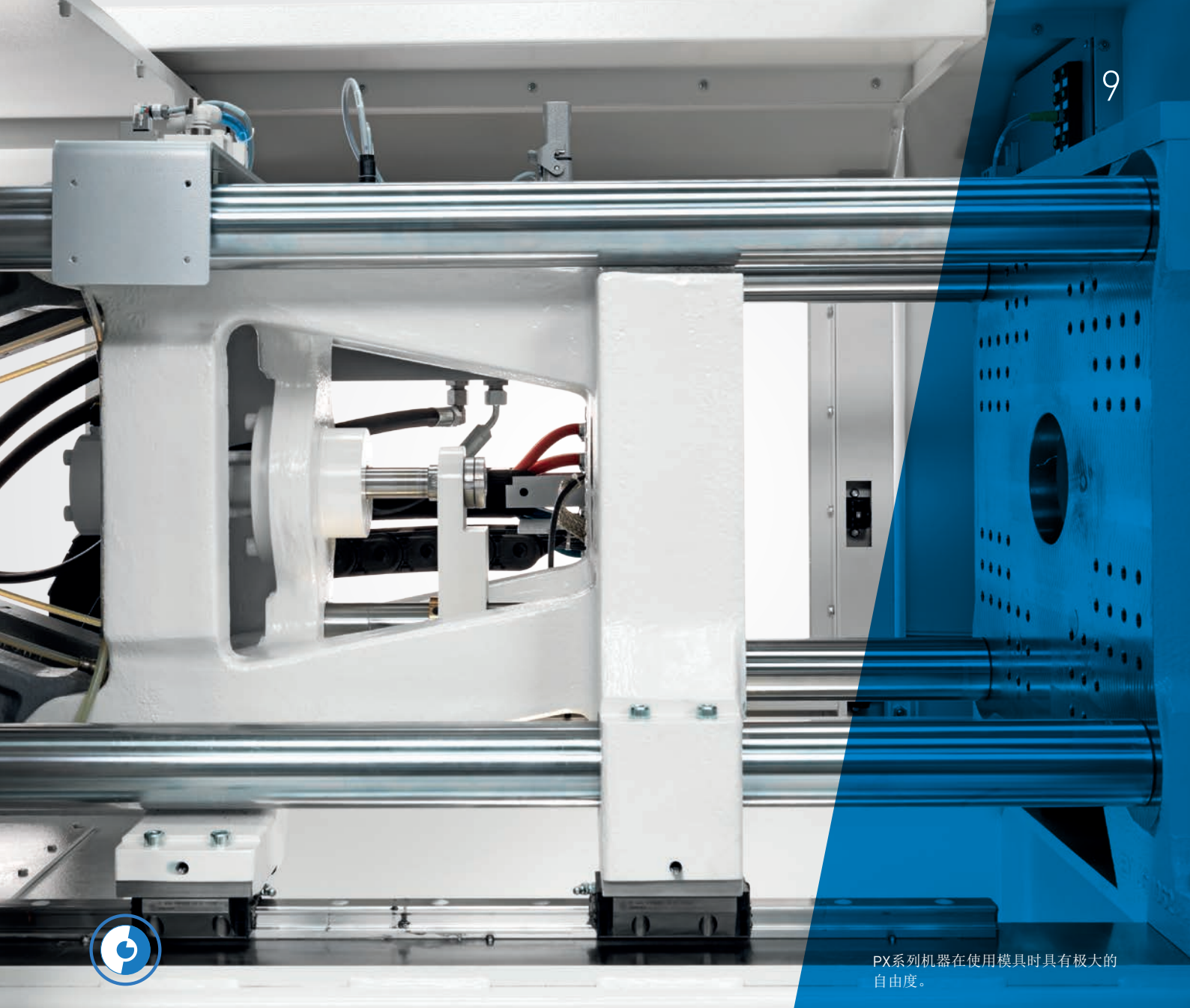
- 投资成本较低
- 使用模具时更灵活



加大型载模板

模块化原理确保可选择合适的合模单元





PX系列机器在使用模具时具有极大的自由度。

每种模具重量都具有最高的模板平行度

更多的空间意味着更大的重量。在PX系列机器上您可以安心：如果模具能够匹配机器，那么合模单元也适合用于更大一级的模具重量。线性导向装置上宽大的移动载模板支撑和合模单元下方坚固的机座确保了完美的模板平行度。

伺服液压顶出装置

PX系列的标准顶出装置是通过集成的伺服液压系统驱动的，颇具亮点。顶出装置行程极大，所以您可以在相应较长的脱模行程上移动模具。安全防护门开启范围大，移动载模板结构宽，可方便地达到顶出装置。

您的优势：

- 市面上最大的顶出装置行程
- 顶出装置可达性最佳
- 尤其结实
- 模板平行度最好
- 可使用重型模具
- 保护模具

绝对的灵活性 更多可选的顶出装置型号

坚固或精心制作：根据取件时的要求，伺服液压或电动顶出装置各具优点。PX系列两者皆备。

您的优势：

- 顶出装置适用于每种模具
- 装备方便、快速
- 精确脱模，更多合格品
- 生产更干净

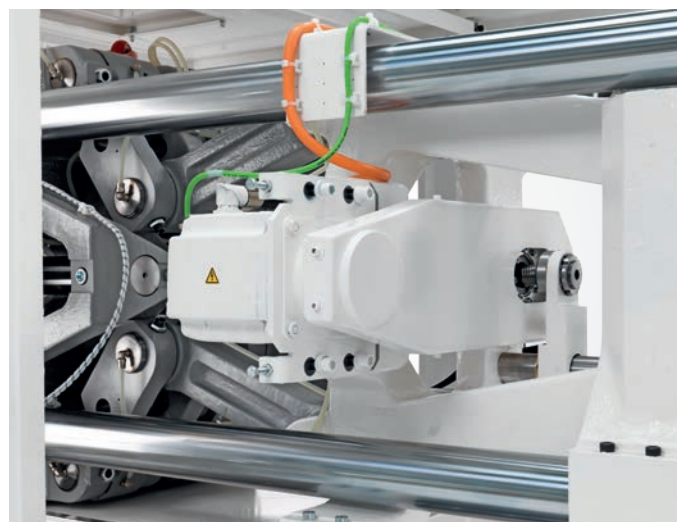
结实且灵活： 液压顶出装置

您在生产中要使用带有需要强烈冲撞的顶出板的模具吗？那么，格外牢固的PX系列标准型液压顶出装置是最正确的选择。它能承受模具的所有机械冲击或撞击。此外，顶出装置的大行程可为每种模具提供极大的灵活性。

如果需要更大的顶出装置力，每台PX系列机器都可以选择增大50 %。为了优化自由掉落零件的取出方式，顶出装置速度甚至可以提高100 %。此外还可为任意顶出装置选购顶出板。

格外精准： 电动顶出装置

要将零件精准地移交给机械手抓取装置？那么请选购PX系列的电动顶出装置。它的工作绝对精准且稳定。与液压顶出装置一样，它也具有顶出力或速度更大的电动型。每一个电动顶出装置都有一个电机制动器，用于弹簧力模具的位置制动。为了确保格外干净的环境条件，它还可以采用封装方式密封。



更高速：更高的顶出装置速度可在零件掉落时补偿合模装置的动力运动。
更高的顶出装置力：当塑料零件在模芯上收缩时，它可以帮助脱模。

力量与速度 为注射单元提供“更多”

材料、零件几何形状、需要的产量。这些参数确定了机器的注射单元必须达到多大的功率。PX系列机器能灵活地满足您的需求。

您的优势：

- 使用灵活，应用范围广泛
- 注射功率高
- 灵活使用模具和喷嘴
- 塑化功率更高
- 循环时间更短
- 起动更快

更高的注射速度

对于薄壁或流道长的部件，每台PX机器可以选择更高的注射速度。

更大的喷嘴压紧力

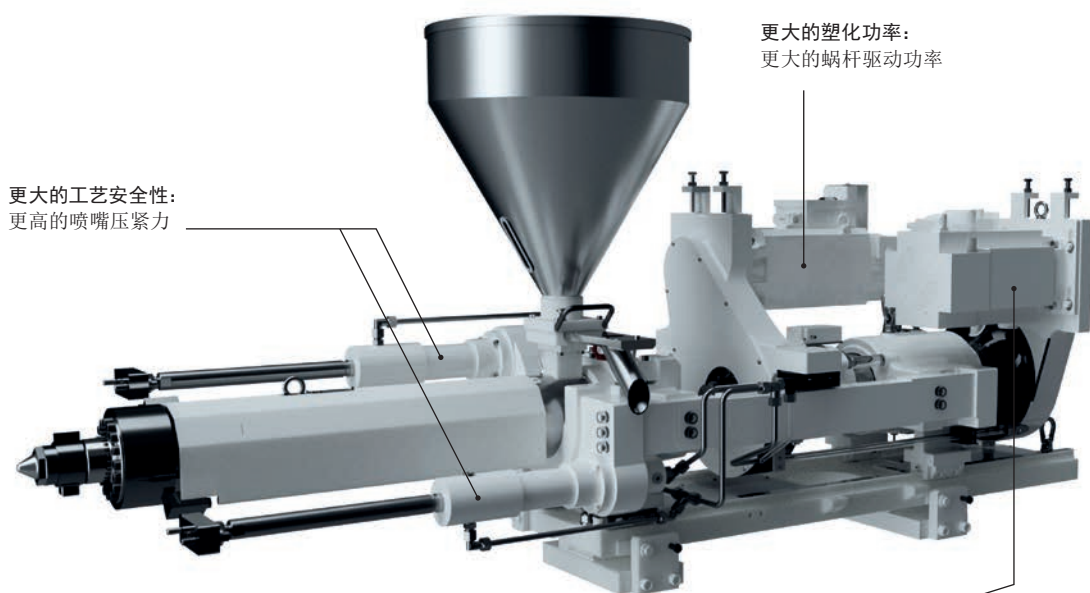
利用两只伺服液压塑化装置料筒，标准型PX系列机器即可提供足够高的喷嘴压紧力。如果某些特殊的喷嘴几何形状要求极高的喷嘴压紧力，例如横截面较大的潜入式喷嘴，那么在PX系列机器上可以方便地通过选装模块进行配置。

更高的塑化功率

您是否想通过提高材料流量来提高应用工艺的产量？这绝对不是问题。PX系列机器的每个注射单元都可选配更大的蜗杆驱动功率。

更大的装置速度

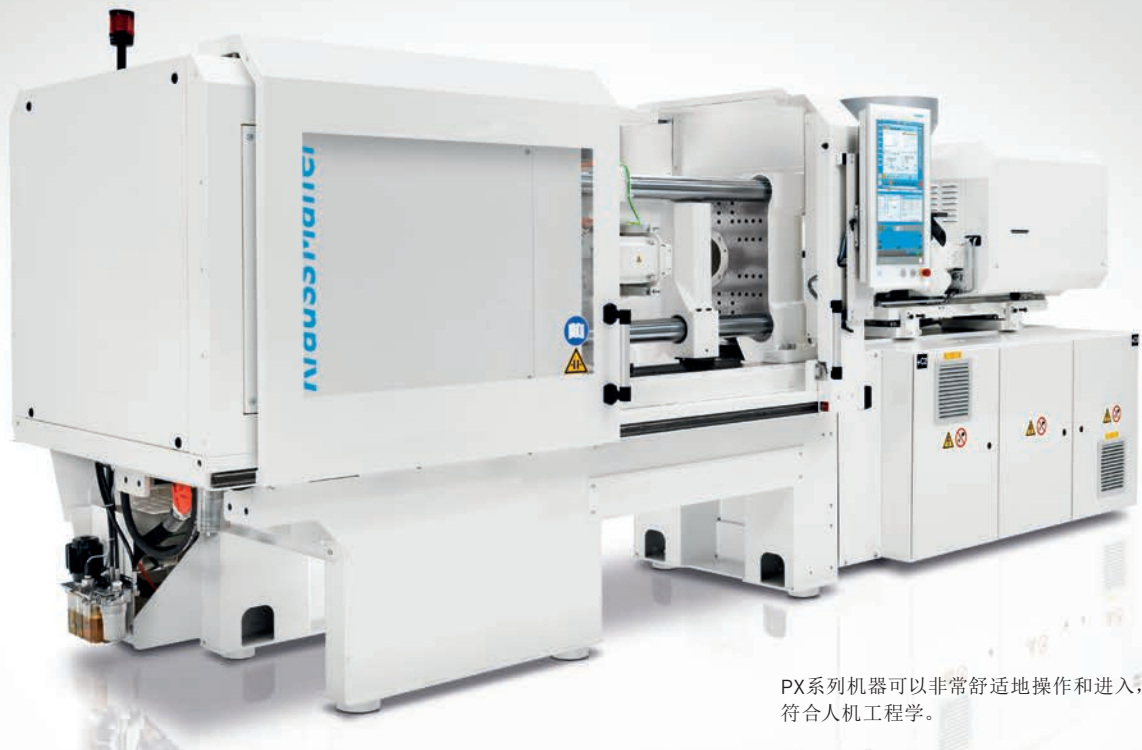
凭借集成的大功率伺服液压系统，标准型注射装置的移动速度至少可达到50 mm/s。每台PX系列机器的装置速度甚至可翻倍到100 mm/s。因此在取下喷嘴的应用案例中，可明显缩短循环时间，并加速起动。



PX系列机器的注射单元为您提供您需要的功率性能。

更大的注射功率：
提速后的注射速度

每种尺寸都能完美加工 始终保持正确的操作高度和舒适的可达性



PX系列机器可以非常舒适地操作和进入，并且符合人机工程学。

日常操作必须简便。这包括精心设计的作业流程、人机工程学，可以简化操作和保养的实用性机器。

舒适性： 中间轴保持不变

无论是PX 50还是PX 200：机器的中间轴始终保持为130 cm。这允许让每一位机器操作人员以符合人机工程学的舒适高度进行作业——去安装和连接模具，去观察控制喷嘴或清洁作业。

MC6：高度可调

MC6操作面板可以翻转，以及方便地无级调节到您舒适的作业高度。此外，您可以选择“多点触控”式MC6操作单元，从一款24英寸操作面板上获益。这款操作面板可以让您看到所有的过程，也可以通过拖放方式自行定义您的操作界面。

您的优势：

- 完美浏览所有过程
- 最佳的操作友好度
- 符合人机工程学的作业高度
- 完美掌控机器



PX系列机器为传送带和零件容器提供了大量空间。

从各个方面都有完美的可达性

PX系列机器可以轻松进入机器内部。大型、轻便的安全防护门确保无干扰地到达合模单元，而不会被框架阻挡。由于采用了可拆卸的饰板元件，所有机器部件在保养和清洁作业中都轻易可达。

空间：为零件物流提供更多空间

PX系列机器合模装置底座的结构设计确保机器的纵向和横向区域与地面留出空间，供故障时或工件输送使用。这样可以非常方便、实用地在机器下方滚动运送工件容器或运行传送带，而不会有横梁阻挡。

您的优势：

- 完美的可达性
- 便于更换模具
- 合模单元下方空间大
- 便于安装传送带
- 完美利用生产面积

精密到极致 更少的次品，完美的质量

轻便、无间隙并且稳固的机械机构以及精准动态工作的驱动技术是达到最高精度的前提条件。这两者在PX系列机器上都得到毫无妥协的实现。结果：完美的零件质量，最高的客户满意度。

对称的力传递确保完美封住模具

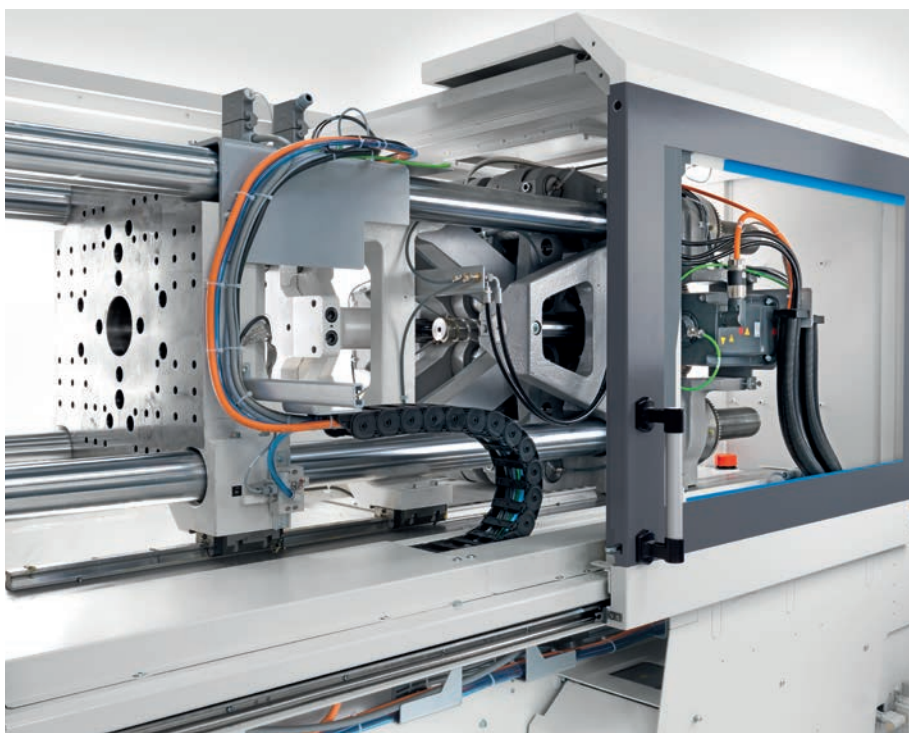
合模单元结构紧密且绝对对称，确保压力直接、稳定地传递到移动载模板和固定载模板上。

与肘杆完美匹配的伺服马达确保快速、高精度的合模和开启动作。这使移动载模板的每个位置移动始终绝对可复制且与目标一致。

平行的模具导向始终干净和高效

高精度线性导向装置上宽大的移动载模板支撑确保模具在所有位置上都具有精准的平行度。而且，这可以使普通滑动或立柱导向装置的摩擦阻力最高降低80 %。

利用线性导向装置，立柱只用于力的传递，绝对不会接触移动载模板。因此无需润滑，而且产品区域始终保持清洁。



您的优势：

- 模板平行度高
- 最佳的模具密封
- 立柱无油脂，更高的洁净度
- 最大的能源效率



每个PX合模单元都可选配自动合模力调节装置 (+/- 2 %)。

安装的高精度和动态系统确保工艺的可复制性

高精度动态伺服马达响应性能极快，产生的注射动作可通过无间隙的主轴系统直接传递到螺杆上。设定的速度、压力和行程等工艺参数可以最小的公差范围进行快速、精准地调节。

灵敏的传感装置直接在动力流中将注射压力测量为绝对值。这确保了精准的保压和背压调节。PX系列机器具有最佳的重复精度和塑化装置组合，是一流恒定注射重量最好的前提条件。

自适应工艺控制 (APC): 智能机器

APC能识别可能因环境条件变化或粘性变化引发的工艺波动，并自行采取对应措施。所以，您可以从制件稳定的高品质、更低的次品率和材料成本以及材料回收简单而获益。

APC plus: 完美的恒定注射重量

在对APC plus进行扩展时，我们可以为您提供大量新的智能特性，例如可以考虑原材料特殊的属性。优化的操作友好性便于对工艺的控制。APC plus也可以应用在新

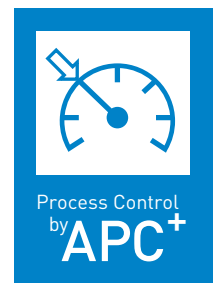
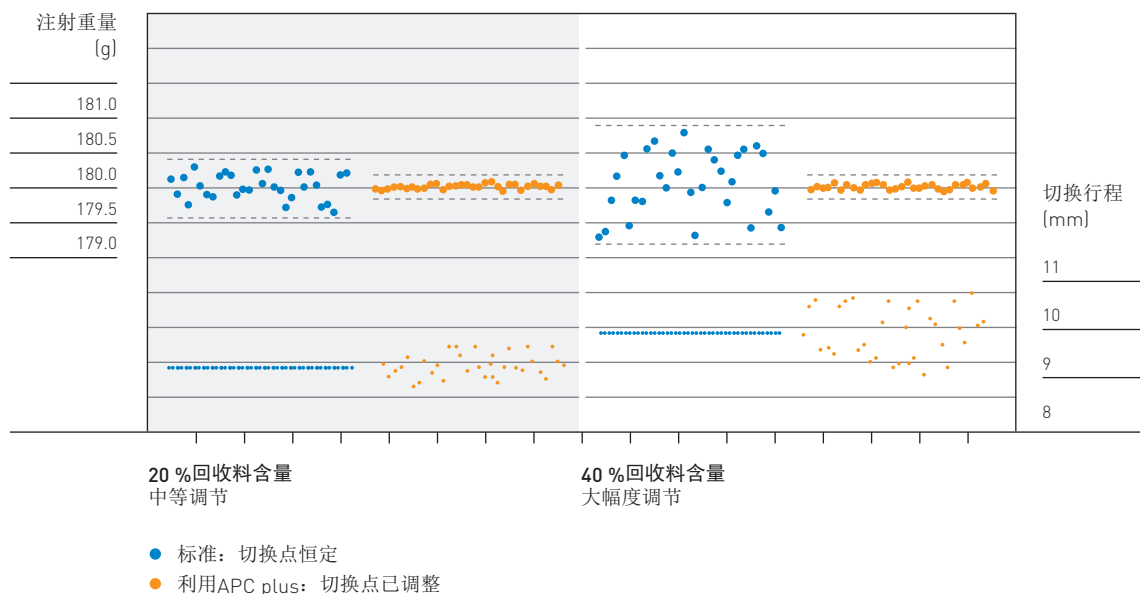
的应用工艺中，例如生产薄壁部件或顺序注塑工艺。

您的优势:

- 一流的恒定注射重量
- 工艺安全性高
- 部件稳定的高品质
- 材料批次波动补偿



回收料用量占20 % (使用APC plus) 和40 % (不使用APC plus) 时注射重量恒定



无与伦比的能源效率 节约水、电和您的金钱

保护资源，同时降低运营成本：
智能能源管理系统使两者皆有可能。PX系列可以回收制动能量，甚至将电流输回电网。

您的优势：

- 回收制动能量
- 反馈入电网
- 最低能耗
- 耗水量减小
- 热排放量少

凭借最高效率实现最低能耗

它极为节能：PX系列机器具有极高的总效率，在各种负荷和应用情况下消耗的能源极少。与液压注塑机相比，一般节能50 % 以上。

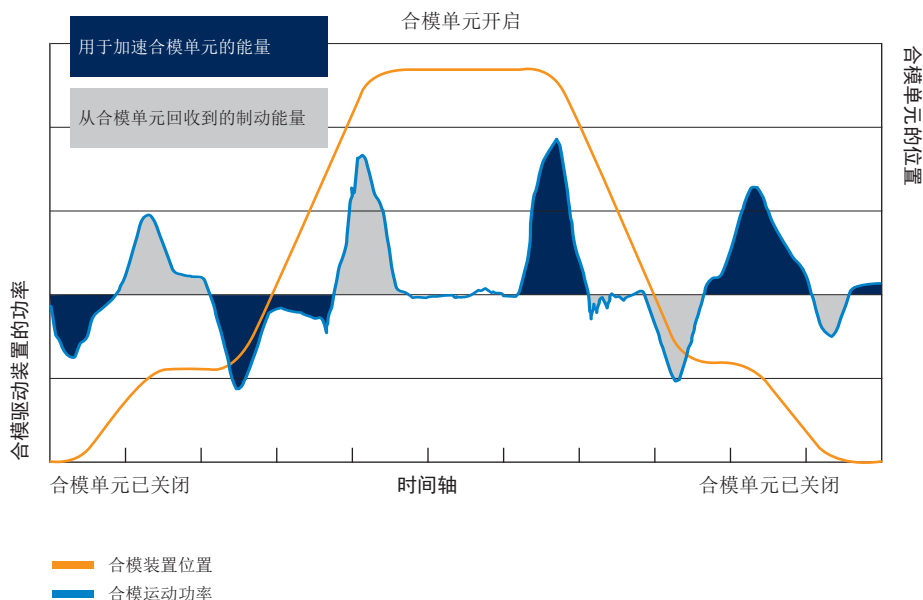
PX系列机器对水的需求也很少。由于驱动系统中的转化损失较小，所以内部的冷却负荷也非常低，并且降低幅度最高可达70 %。

能源管理系统带回收运行模式

集成能源回收功能的高效驱动技术：PX系列的变频器和伺服马达针对各伺服轴进行了完美调校。所以能够对每个控制命令作出快速而直接的响应。

所有伺服马达工作在回收运行模式下，可将制动时获得的能量重新转换成电流。电流保存在机器的中间回路中，供其他轴使用，或者输回电网。所以最高有60 %可重新回收使用。

PX系列机器制动能量的回收



PX 160-540



高效率的伺服液压塑化装置在PX系列装置上被很好地隐藏起来。

所有需要的装置都齐备 集成的伺服液压系统

全部被完美隐藏：PX系列上用于机组和顶出装置运动的伺服液压系统集成在机器中。需要时也可以驱动抽芯或针式封闭喷嘴。

您的优势：

- 抽芯便于使用，无需大量附加投资
- 独立的液压机组，无另外的空间要求
- 已为各种工艺做好准备

集成的伺服液压系统，智能的机器设计
和市场上使用独立液压辅助机组浪费不必要空间的一般解决方案相比，每台PX系列机器中都已集成了高效率的伺服液压机组。在标准型号中用于操作注射装置和顶出装置的轴。这节约了生产面积，因为它们全部都隐藏在机座中。

简便地向附加液压装置供应能源

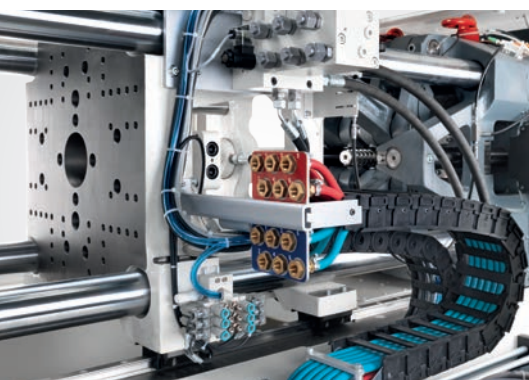
利用集成的伺服液压系统，您还可以非常方便地使用附加的液压机器和模具功

能——例如抽芯、针阀喷嘴或顺序注塑。所有应用程序无需很大精力即可方便地加装，然后可以通过MC6控制装置编程。

标准型的伺服液压系统即可提供足够的流量来操作多种液压模具功能。在特殊情况下可以继续提高液压机组的功率——全部都在机器内部，而非独立。

关于模具的一切 额外的加装选项

抽芯、顺序注塑或冷却。PX系列机器为您提供了大量加装功能，便于您将来使用各种类型的模具技术。您只需购买目前需要的功能，并且请记住，您的机器已为所有其他功能做好了准备。您只能在KraussMaffei的注塑机上找到这种灵活性。



可以方便地加装抽芯。

抽芯和针阀喷嘴

PX系列机器可以非常方便地安装抽芯或针阀喷嘴等液压模具功能，因为每台PX机器都集成了伺服液压系统用于供应能源。标准型上就能实现高流量，并可以根据需要进一步提高。所有功能可以直接通过MC6编程。

您的优势：

- 节约空间，整洁
- 通过MC6实现简单、集中控制
- 准备好迎接所有未来的挑战



冷却良好，布置整洁

PX上的所有部件都整齐就位。这让您 can 方便地充分利用模具冷却和加热/冷却功能选项。在模具附近和冷却水排上方为冷却水和温度调节回路完成的软管连接极大地方便了模具的安装，并使设备整洁。

电子冷却水排也提供了有效的补充。利用它可以自动探测流量、压力和温度，不再需要人工记录数据。

PX系列机器也提供了大量模具冷却和加热/冷却功能。

加装简便 在开关柜中加装硬件

方便扩展：开关柜已经为另外加装附加的控制电子系统进行了预先配置。

您的优势：

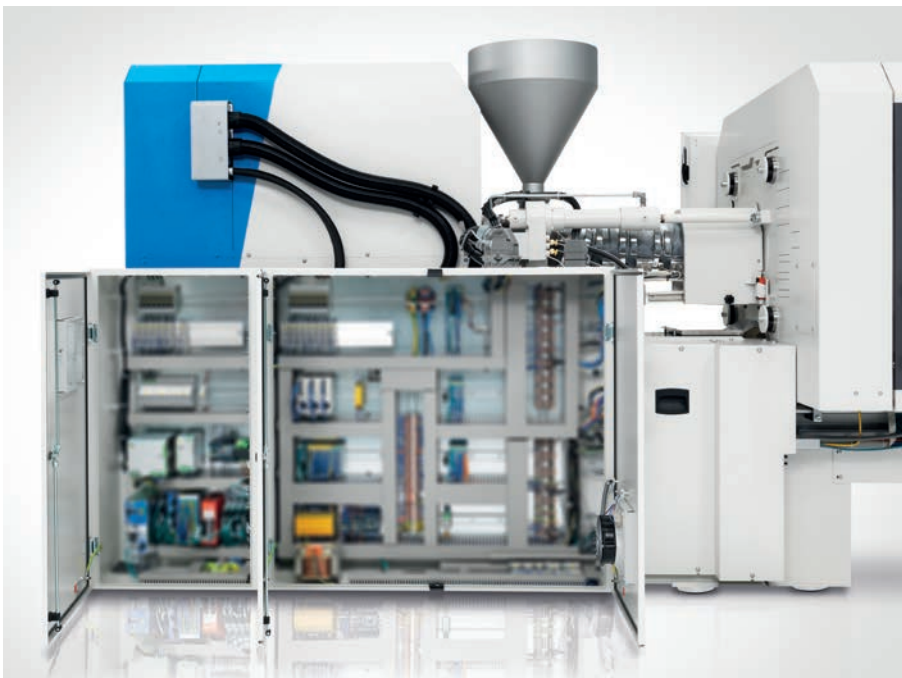
- 最高的安全标准
- 预留空间和功率用于加装
- 全面的选装项目目录

为将来扩展预留空间

您还不清楚将来的要求？PX系列机器不存在这个问题，因为每台控制开关柜都已准备好扩展到最大的选项功能范围。例如，您可以方便地加装额外的用于塑化或模具加热的调控位置。

可能的加装摘要

- 附加的料筒加热
- 增强液压机组
- 液压和 气动阀门控制
- 自动化接口
- 传送带、故障岔道
- 监控系统 (摄像头、天平等) 接口
- 夹紧板接口
- 接口数据 (Ethernet、CIMI)
- 主计算机接口 (工业4.0)
- 等等...



控制开关柜为大量的
选装项目做好了准备。

最佳的操作便利性 大量附加功能简化操作

KraussMaffei研发了直观的MC6控制系统，可从各方面简化用户在机器上的操作。同时，我们富有经验的软件专家设定了一些有用的功能，可以实现方便的导航。

您的优势：

- 操作便捷性高
- 导航快速可靠
- 机器调整人员智能辅助
- 快速、高效的工艺检查
- 支持性优化工具

快速编程和 更智能的设置辅助

MC6控制装置中的以下工具可在注塑机的编程和设置中给予帮助

- SplitScreen和XtraScreen (MC6多点触控)：最重要的生产工艺一览
- Process Designer：总览显示和处理所有工艺
- Barrel Heating Assistant：快速载入料筒温度配置和计算设定值
- Weekly Timer：机器将在设定的生产开始时加热完毕
- WizardX Programmierassistent：只需四步即可编制功能完备的基本程序

加装选择范围大

MC6控制装置可在机器使用寿命期内不断进行调整匹配。例如，您可以加装图形分析包，用于显示各种曲线，例如压力曲线。相反，利用APC plus您可以达到稳定的零件质量。温度调节装置的接口可以非常简便地进行补充。

完美的监控

有不同的工具帮助您对工艺进行监控。这样，循环时间分析功能就可以持续检查所有工艺是否运行完美。日志存储了所有数据，因而可以提供最大的透明度。您可以通过摄像头功能最佳地了解机器的情况。当出现问题时，您可以通过远程管理器 (Remote Manager) 联系我们的专家。



为工业4.0做好准备

现在，我们积极面对未来：通过机器和外围设备进行通信，可以自行设置的智能机器，以及可以在您之前发现错误的服务。请联系我们！

MC6控制系统代表着最高的
操作便捷性

加装成为高科技机器 硅酮、轻质件和其他

我们不知道未来还会有什么。如果您在任何时候希望开拓新的技术领域，那么PX系列机器肯定是最坚实的基础。例如CellForm或FiberForm等轻型工艺，在加工液体时或在高温区域中的应用工艺中。

30 %的批次节约：

HPS-M螺杆

搭配止回阀可提供最佳的结果：HPS-M螺杆实现高产量，得益于出色的混料特性确保材料均匀度。这样您就可以节约昂贵的母料。此外，还可以降低次品率，并通过节约的材料加工实现更高的使用寿命。

您的优势：

- 降低色母料成本
- 部件中颜料分布均匀
- 颜色切换时间最多缩短20 %

为未来做好完美准备：PX是满足所有要求的基础

智能机器，已为未来
联网做好准备。

为加工大功率塑料
做好了全部准备

最适合各种洁净室
环境下的生产

节约重量，提高稳定性，
并缩短循环时间。

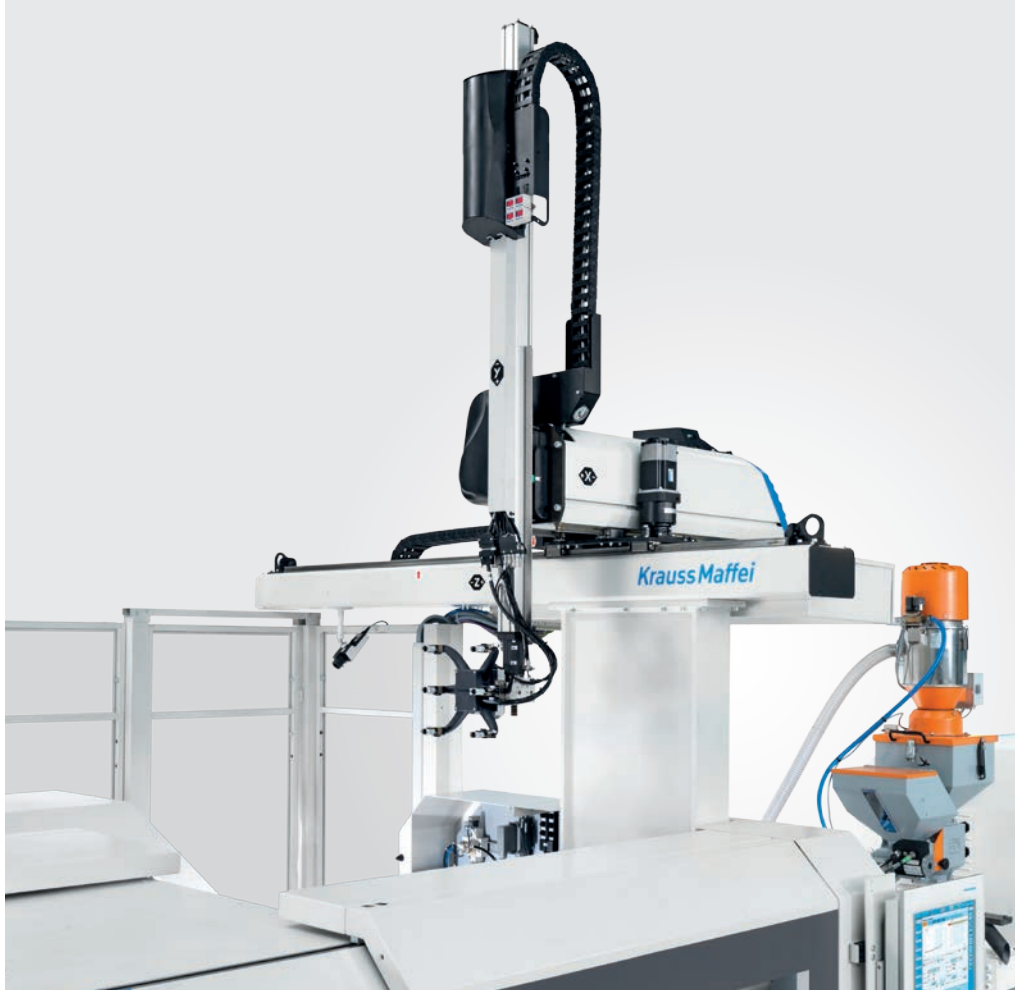
将有机板材的热成型
与注射成型组合在
一起并改善最小重量
时的结构强度。

可以实现可靠和
精确的液体和固体硅加工。





无论是浇口捡取器SPX10...



...还是LRX, PX系列机器总有合适的自动化解决方案。

自动化与注塑机的理想组合 经过检验的经济型理念

我们在注塑技术和自动化领域拥有的跨界专业能力是一种经济性优势。标准化元件与客户定制型解决方案相结合,是生产保持高度灵活性的基础。符合CE标准的一体化安全设计保证高水平的安全标准并且降低设备成本。

稳定的结构方式

KraussMaffei通过伺服马达型浇口捡取器SPX10扩大多样化的自动化可能性,与气动式解决方案相比显著提高用户友好性。通过它的紧凑性和稳定性,能安全可靠地取下最高重量达1000 g的零件和料头。伺服驱动装置保证高度的取件动态性和准确的重复精度,并且同时节约能量和资源。

标准自动化系统带来高度的灵活性

对于简单的抓取解决方案和快速脱模取件,最适合使用LRX系列的线性机械手。它们此外还承担注塑流程中的各种任务:放

入、脱模取件、加工及更多。通过在机器控制系统中的整合,能够极其简单地给所有工作步骤编程并使用注塑机数据记录存储所有工作步骤。此时系统自动确保数据记录和程序的正确组合——这个优势同样显著提高机器的可靠性。

WizardX —— 编程更智能

MC6控制系统的基于对话框的编程向导,允许即使是初学者也能在最短时间内创建基本的脱模流程。用户和控制系统之间的交互通信淘汰了手动编程,并且杜绝了编程错误的可能性。



便于快速地更换模具的最高人机工程学使PX成为各类技术应用的理想机器。

最高精度 在技术应用上的优势

无论是电子技术还是汽车工业——高精度PX系列机器是所有技术零件的理想平台。主要涉及以下要求：复杂的几何构型、增强型或防火型材料、可靠的部件稳定性、轻型结构、表面技术、功能集成。这些行业的典型特征也是频繁更换模具。

PX在高科技应用工艺中的优势

- 广泛的工程塑料塑化装置报价 (防火、纤维增强型)，带耐磨损保护
- 极高的重复精度
- 完美的恒定注射重量 (APC plus)
- 保压能力高
- 集成自动化解决方案 (进料、脱模取件、堆放、分拣) —— 一个控制系统管理全部功能

- 全面的抽芯功能
- 可达性高，更换模具方便
- 合模单元下方空间大，适合于安装传送带
- 可翻转的注射装置便于快速更换材料 (保养方便)
- 便于集成其他技术 (CellForm、DMH)

完美的快速性 在包装应用上的优势



PX系列机器因其快速性最适用于包装应用。

循环时间尽可能短，零件产量尽可能高是包装行业的主要需求。这在实践中意味这使用具有尽可能多空腔的模具。而这正是PX的强项。尤其是在那些由于小批量和高功能集成度，因而对灵活性有高要求的地方。PX恰恰提供了正确的方案：它结实、快速、节能并且灵活。

PX在包装应用工艺中的优势

- 加大型载模板，适用于带大量空腔的模具
- 动态合模装置，空循环时间短
- 注射速度高，适合加工薄壁工件
- 塑化功率高，适合于高材料流量
- 顶出装置速度高
- 平行运动，循环时间短
- 能源和水消耗低
- 空间极大，适合在合模装置下方进行零件物流
- 大功率螺杆 (HPS螺杆)，熔料品质完美，循环时间短
- 包装行业专用的自动化解决方案

洁净度最高 在医药应用上的优势



标准型PX系列机器就已满足洁净生产的最高前提条件。

医药技术应用对产品洁净度和质量具有极高要求。标准型PX系列机器就适合干净的生产环境。此外，可以通过进一步装备和加装选项，让机器有针对性地符合医药行业的要求。皮带驱动装置为封装式，润滑系统为密封式，运行时也可以使用食品级NSF H1机油。

PX在医药应用工艺中的优势

- 表面高亮、防静电，便于清洁
- 立柱无油脂，镀铬
- 自动中央润滑
- 密封式曲杆润滑系统
- 所有驱动装置完全封装
- 饰板元件可拆卸，可达性佳
- 电动顶出装置
- 运行安静
- 食品级NSF-H1机油
- 机器高度提高，便于更好地清洁机器下方
- 认证支持

更多信息 您可能也对此感兴趣



您是否正在寻找合适的自动化解决方案？
我们为您的各种生产任务提供正确的机械手。您也可以为您的注塑机选择专门的模具夹紧系统或其他配件。

向我们询问下列信息，比如：

- 捡取器SPX10
- LRX/LRX-S系列的线性机械手
- IR系列的工业机械手

在维修保养方面我们也为您汇集了大量信息。

- APC (自适应工艺控制)
- CX系列



有关其他主题的宣传册和宣传单页，您可访问www.kraussmaffe.com在线浏览。我们很乐意根据您的要求免费提供有关产品的信息和技术规范。

KraussMaffei

一个实力强大的品牌， 一个全球独一无二的集团

跨技术的系统和工艺解决方案

无论在注塑技术、反应技术还是在自动化方面——KraussMaffei品牌都是全世界塑料加工领域中突破性和跨技术的系统和工艺解决方案的代表。数十年的专业知识、创新力和我们在塑料机械制造方面的强烈责任心都能转化为您的优势所在。作为跨行业的系统供应商，我们为您提供模块化 and 标准化的设备以及提供量身定制的解决方案。

服务遍及全球

通过遍及全球的销售和服务网络，我们为国际客户建立成功的商业关系打下坚实的基础。我们的客户服务顾问会尽快答复您的具体问询。我们与您合作，为您制订出在技术和经济上最好的解决方案，满足您的产品和生产要求。请针对您的应用测试我们的注塑机技术，让我们的专家为您定制性能套件。

个性化售后服务

如果您有关于注塑机、设备和过程的疑问和需求，我们客户服务、应用技术和维修部门的员工可为您提供支持——遍及全球、经验老到、反应迅速。通过我们的生命周期方案，我们开发了内容丰富、量身定制的服务范围，可以在您的注塑机和设备的整个生命周期内为您提供支持。您也可以充分利用我们的研讨班的实践针对性、个性和灵活性！我们可以在贵公司现场或在我们的销售和服务中心为您举办量身定制的培训。

更多信息请见：www.kraussmaffei.com

KraussMaffei集团 综合性专业知识和技能

独一无二的特点：技术³

KraussMaffei集团作为全球唯一的供应商拥有品牌KraussMaffei、KraussMaffei Berstorff和Netstal，我们具备塑料和橡胶加工设备的重要技术：注塑技术、机械手、反应技术和挤出技术。集团公司旗下拥有30多个子公司和10多个生产厂以及约570个贸易和售后服务合作伙伴，业务遍布全球各地。因此我们是您资深而全面的合作伙伴。您将分享我们丰富和业内独特的专业知识。

更多信息请见：

www.kraussmaffei.com



KraussMaffei集团在全球设立代表机构。设有子公司的国家标为深蓝色。在白色区域中，集团通过570多个贸易和售后服务合作伙伴代理各项业务。

动力与灵活的完美结合 新型全电动PX系列注塑机

PX系列注塑机满足您对更高灵活性的要求，并进一步提高生产效率。您可根据您的生产要求，从大量模块中进行选择，从而获得组合完美的PX系列注塑机。方便地配置您期望的注塑机！

坚固的机械系统、高精度且动力强劲的驱动技术以及智能的能源管理系统，所有这些使PX系列注塑机能够可靠、高产、高效地胜任各类注塑任务。操作高度符合人机工程学，合模装置下方提供最大的空间和最佳的可达性，这些特点确保注塑机具有最友好的操作性。