



# Objet 1000 Plus™

## 世界上最大的多材料 3D 打印机提供完美的打印精度。

### 创建大型或小型的生产工具和全尺寸的原型。

Objet 1000 Plus 3D 生产系统可最大限度地提高生产效率，并快速实现投资回报 (ROI)。该系统的多材料功能、高产量和超大建造托盘能让客户更快、更智能、更精确地完成作业。无论设计多么复杂或精细，采用 PolyJet 技术的 Objet 1000 plus 多功能 3D 打印系统均能实现，满足工程师、制造商、设计师和大学院校等各类用户的需求。

打印部件尺寸同样不成问题：Objet 1000 Plus 在打印大型或小型原型方面都很擅长，而且精度不会受到任何影响。该系统可一体式打印长度超过 1 米的大型部件，无需将最大的文件分割为 CAD 并于之后粘合部件。该系统还可在一次作业中打印多个部件，从而降低成本。

Objet 1000 Plus 性能可靠、简单易用，其打印的部件几乎不需要后续处理便可立即使用。该系统可利用水流喷射快速去除支撑材料，对绝大多数应用而言，光滑的多材料部件将不必再进行任何抛光或喷漆处理。

Objet 1000 Plus 拥有精确的检验仪表、大型的固定装置甚至 3D 打印的注塑模具，可满足汽车、航空航天、家用电器和工业机械等行业内富有挑战性的制造需求。

### 多材料多功能性。

除了打印尺寸外，Objet 1000 Plus 还通过数字材料提供让人印象深刻的多材料 3D 打印功能。该系统可在一次作业中打印具有不同材料属性的部件，甚至可在一个部件中组合使用多达 14 种材料。基本树脂包括：

**透明材料 (VeroClear™)：**近乎无色的材料，用于可模仿透明热塑性塑料的精细透明部件和模型的配合与形状测试

**类橡胶材料 (Tango™ 系列)：**适合各种需要防滑或柔软表面的应用

**刚性不透明材料 (Vero™ 系列)：**具有多种颜色，包括白色、灰色、蓝色和黑色

**类聚丙烯材料 (Rigid™)：**快速打印亮白色的坚韧部件

### 适合您需求的材料。

客户可以利用双重喷射技术将两种基本树脂结合成复合数字材料，以获得许多各种不同的精度属性。选择包括：

**Digital ABS™** 通过结合耐高温特性和韧性来模拟 ABS 塑料。Digital ABS2™ 符合这些属性，并提供更高的薄壁（厚度低于 1.2 毫米/0.047 英寸）尺寸稳定性

### 透明渐变色和式样

刚性不透明材料渐变色

拥有不同肖氏硬度值的类橡胶材料

**基于 Rigid 的数字材料，**具有各种肖氏硬度值和渐变色，且有刚性和柔性选择



了解更多三维打印信息，参与互动活动赢取礼品及优惠  
敬请关注 [Stratasys 官方社交平台](#)



Stratasys 官方微信



Stratasys 官方微博



# Objet 1000 Plus

## 久经考验的 PolyJet 技术支持。

Objet 1000 Plus 采用了 PolyJet 专利技术。PolyJet 3D 打印技术与喷墨打印类似，但它并非喷射墨滴到纸上，而是喷射可固化液态光敏树脂到建造托盘上，并且使用紫外线将其固化。该技术一次累积一层，以制造出最终使用的 3D 部件、模型或原型。完全固化好的模型可立即处理和使用，无需后续固化。凭借特定模型材料，3D 打印机还可喷射凝胶状支撑材料，用于制作悬垂部分或形状和复杂的几何模型。

PolyJet 3D 打印技术具有适合快速原型制作和制造应用的诸多优势，包括专业的质量和速度、高精度以及多种多样材料的适应性。该技术是精确生产和原型制作需求的理想解决方案，设立了全新的拟合度和光洁度标准。

## Objet 1000 Plus 使 3D 打印变得轻而易举。

- 1. 准备文件。**使用 3D CAD 软件创建 3D 部件，然后打开 Objet Studio™ 软件，上传 STL 文件并单击“打印”。Objet Studio 会将 STL 文件转换为 3D 模型打印路径，包括支撑结构。
- 2. 打印模型。**通过 PolyJet 技术，自下而上地逐层打印 3D 部件及其支撑材料。
- 3. 移除支撑。**将您打印好的部件拿出打印机的建造室，然后轻松移除支撑材料。

除了与经过反复考验的 Objet 500 Connex™ 具有相同的工作流，Objet 1000 Plus 还具备三种最佳性能打印模式：数字材料：34 微米（0.0013 英寸）；高质量：16 微米（0.0006 英寸）以及高速：34 微米（0.0013 英寸）。它还使用 6 个 18 千克（39.6 磅）的密封墨盒，并支持在打印过程中热交换墨盒，而且提高了打印头的速度并优化了打印块在托盘上的移动。

产品规格	
模型材料	透明刚性材料 (VeroClear) 类橡胶材料 (TangoPlus™ 和 TangoBlackPlus™) 刚性不透明材料 (Vero 系列) 类聚丙烯材料 (Rigid)
数字模型材料	透明渐变色和不同式样 拥有渐变色的刚性不透明材料 拥有不同肖氏硬度值的类橡胶材料 拥有刚性和柔性选择的类聚丙烯材料
支撑材料	FullCure™ 705 凝胶状光敏树脂支撑材料
打印尺寸	1000 x 800 x 500 (39.3 x 31.4 x 19.6 英寸) 托盘最大模型重量: 135 千克
打印分辨率	X 轴方向: 300 dpi; Y 轴方向: 300 dpi; z 轴方向: 1600 dpi
精确度	50 毫米以下模型最高 85 微米; 全尺寸模型最高 600 微米 (仅适用于刚性材料, 视几何形状、打印参数和模型方向而定)
层厚度	横向打印层最薄为 16 微米 (0.0006 英寸)
工作站兼容性	Windows 7 64 位/Windows 8
网络连接	LAN - TCP/IP
尺寸和重量	高度: 1960 毫米 (77.5 英寸) 宽度: 2868 毫米 (113 英寸) 深度: 2102 毫米 (83 英寸) 重量: 2200 千克 (4850 磅)
电源要求	230 VAC 50/60Hz; 8A 单相
法规符合性	CE 和 FCC 认证

Stratasys | [www.stratasys.com.cn](http://www.stratasys.com.cn) | [marketing.cn@stratasys.com](mailto:marketing.cn@stratasys.com)

Stratasys 公司总部  
美国  
7665 Commerce Way  
Eden Prairie, MN 55344  
美国  
+ 1 952-937-3000

以色列  
2 Holtzman St.  
Science Park, P.O. Box 2496  
雷霍沃特 76124  
以色列  
+ 972-74-745-4000

中国  
上海市广中西路 757 号  
多媒体大厦 1 楼 122 室  
邮编 200072  
中国  
+86 21 26018899



要了解更多信息，您可以访问 <http://www.stratasys.com.cn/contact-us/locations>

ISO 9001:2008 认证

© 2015 Stratasys Ltd. 版权所有。保留所有权利。Stratasys、Stratasys 徽标、Objet、For a 3D World、FDM、FDM Technology、Fused Deposition Modeling、VeroDent、VeroDentPlus、VeroGlaze、VeroWhite、VeroMagenta、TangoPlus、TangoBlackPlus、ABSplus、Dimension、Dimension BST、DimensionSST、Catalyst、Print Pack、Objet24、Objet30 Pro、Objet Studio、Objet1000、Eden、Eden250、Eden260、Eden260V、Eden260VS Dental Advantage、Objet260 Dental Selection、Eden330、Eden350、Eden350V、Eden500V、Objet500 Connex3、Connex、Objet260 Connex、Comex350、Connex500 和 PolyJet 是 Stratasys Ltd. 和/或其子公司或附属公司的商标或在特定司法管辖区内注册的商标或注册商标。SSYS-Objet1000Plus-CN